

HERAN

使用說明書

隱藏式變頻除濕機



顧客服務



QR CODE

禾聯碩官方網站



QR CODE

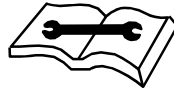
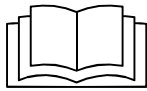
目錄

安全須知	1
產品介紹	4
螢幕顯示	5
使用	5
安裝	6
基本參數	9
維修與保養	9
維修安全注意事項	10
故障排除	15
產品包修說明	16

安全須知

警告

- 在使用、維修前請仔細閱讀說明書。
- 本除濕機使用的是環保型R32冷媒，該冷媒無色無味，屬於可燃性冷媒，燃燒等級為A2。
- 本除濕機使用、維修、貯存時的房間面積應大於4m²。
- 本除濕機應儲藏在沒有持續火源的房間內。（例如：明火點燃的燃氣器具、打開的電加熱器等）
- 請勿刺破或燃燒除濕機。
- 除廠商推薦的方式外，請勿使用任何方式來加速除霜過程或對結霜部分進行清潔。
- 當需要維修時，請聯繫獲得授權的售後服務中心，維修時必須嚴格遵守廠家提供的操作手冊，禁止由非專業人士進行維修。
- 若除濕機出現冷媒洩漏情況，請立即打開所有門窗，保持室內通風，關閉電源，並遠離房間後打電話報修。
- 除濕機的貯存應能防止因事故引起的機械損傷。
- 應遵守國家有關氣體法規的規定。



使用注意

凡是帶有△標誌的內容，是關係到產品的安全使用和使用者的的人身安全，必須嚴格按要求操作，使用者必須引起重視，否則會因操作不當引起產品損傷或危及使用者的人身安全。

- △ 不要將機器用於保存精密設備、食物、動物、植物或藝術品等，否則可能會影響物品的性能、品質或壽命。
- △ 不要讓機器直吹植物或動物，否則可能會引起不良影響。
- △ 不得將有明火的物體放在機器的出風口，否則可能會因為燃燒不完全產生有毒氣體。
- △ 不要遮擋機器的進風口、出風口，否則可能會降低機器的性能或發生故障。
- △ 長期使用後，請檢查機器的安裝是否牢固。如果有鬆動，請及時聯繫專業人員處理，一旦機器跌落，會造成傷害。
- △ 機器應給予豐富操作經驗和專業知識者使用操作。
- △ 兒童應當受到監督以確保其不會玩耍線控器，否則可能會因為不當操作而損害健康。
- △ 不得對機器施加強力，否則會造成產品損害。
- △ 不要將易燃物品，例如噴霧器放置在離出風口一米的範圍內。機器輸出的熱空氣，可能會使噴霧器爆炸。當機器與爐火或取暖器一起使用時，請保證通風、換氣。換氣不充分，會導致缺氧事故。
- △ 清潔機器前，請務必停止運轉，並斷開斷路器或拔掉電源線，否則可能會導致觸電和受傷。
- △ 應確保排水口的排水通暢。如果排水不暢，可能會造成建築物、傢俱等受損。
- △ 必須注意避免氣體從敞開的氣道或其他燃燒燃料的設備回流進室內。

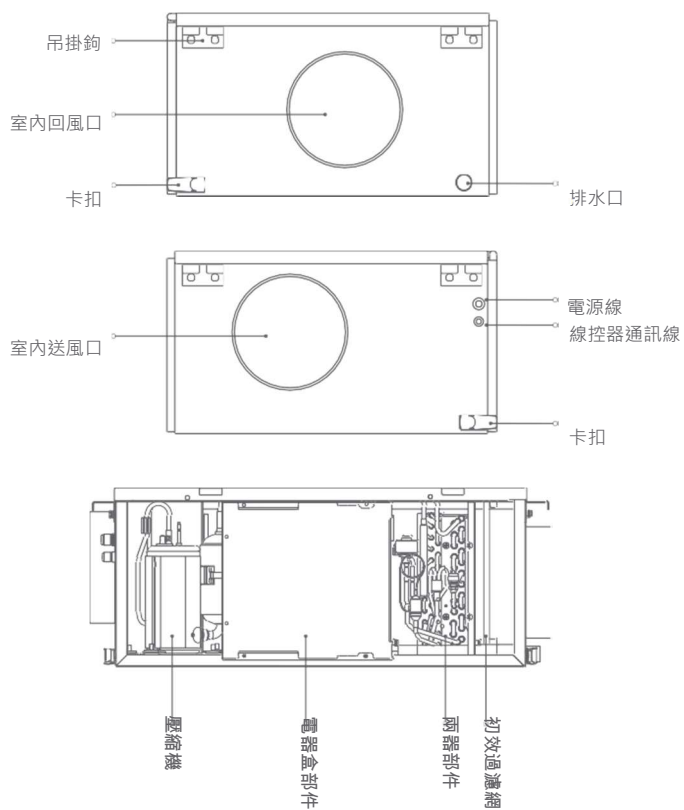
安全警告

凡是帶有⊗標誌的內容，是必須禁止的行為，否則可能會造成產品的損壞或危及使用者的人身安全。

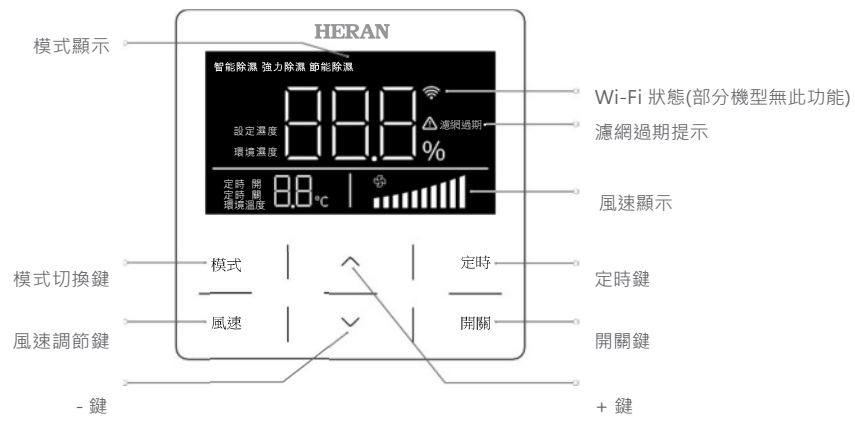
- ⊗ 為了防止火災、爆炸或傷害，當附近可能有可燃性或腐蝕性氣體時，請勿使用機器。
- ⊗ 請勿擅自修理、拆除、重新安裝或改造機器，處置不當會導致漏水、觸電、火災等。需要修理、重新安裝或電源線損壞時，請撥打服務電話。
- ⊗ 請勿使用未指定的電源線，可能會造成觸電、過熱或火災。
- ⊗ 請勿將手指、棍棒或其他物品伸到出風口、進風口中。
- ⊗ 請勿將機器安裝在靠近有水的容器、易漏水、淋水位置。
- ⊗ 請勿私自更換電源軟線，為了避免危險，必須由製造商、其維修部或類似部門的專業人員更換。
- ⊗ 如果機器不能正常運轉，如：不能除濕，可能是由於冷媒洩漏造成的，請撥打服務電話。機器所用的冷媒是安全的，一般情況下也不會洩漏，但如果冷媒洩漏在室內，一旦與爐子、取暖器或爐灶的火焰接觸，會產生有毒氣體。在維修人員尚未解決問題之前，不要使用機器。
- ⊗ 如果發現異常現象（如燒焦的氣味等），應立刻切斷電源，並撥打服務電話尋求解決方法。在此情況下仍繼續使用，會導致損壞、觸電、火災。
- ⊗ 務必安裝漏電接地斷路器。不安裝漏電接地斷路器，有可能造成觸電或火災。
- ⊗ 請勿將接地線與煤氣管道、排水管道、避雷針和電話接地線連在一起，機器的電源線必須連接到有接地線的插座，接地線接地不好會造成觸電。

產品介紹

本說明書中的產品、配件、使用者介面等插圖均為示意圖，僅供參考。
由於產品的更新與升級，產品實物與示意圖可能略有差異，請以實物為準。



螢幕顯示



使用

機組採用直流變頻壓縮機，具備“智能除濕”“強力除濕”“節能除濕”三種工作模式。

節能除濕模式

此模式下，機組以節能為工作目標，在保證具有除濕能力的前提下，儘量節能。此模式除濕速率低，但能效比高。

強力除濕模式

此模式下，機組的除濕量可以達到最高，但能效比較低。適用於環境濕度較高，需要快速降低環境濕度的情景。

智能除濕模式

此模式下，機組動態判斷環境狀態，結合節能除濕、強力除濕模式的演算法，動態調節機組工作狀態，用以實現除濕、節能的平衡，適合365天長期運行。

注意：

“智能除濕”模式下無法調節風速。

“智能除濕”模式下無法調節濕度。

恢復出廠設置/重置Wi-Fi(部份產品無此功能)

同時按住“開關”+“模式”鍵3s以上，即進行恢復出廠/重置Wi-Fi。

過濾網重置

同時按住“風速”+“^”鍵3s以上，即進行過濾網重置。

安裝

安裝注意事項

機組安裝位置(天花板等)至少足以承受主機5倍重量的地方，以防安裝位置承重不夠，造成機器墜落；
機組安裝時，應與頂部至少預留10mm的間隙，以防頂部與機組產生共振，出現更大的噪音，影響使用；
機組連接室內回風口、室內送風口對應風管應密封，防止漏氣，影響除濕效果或者引起異響。
同時連接管應使用要求規格尺寸，否則會影響除濕效果；機器排水管必須按照要求安裝。

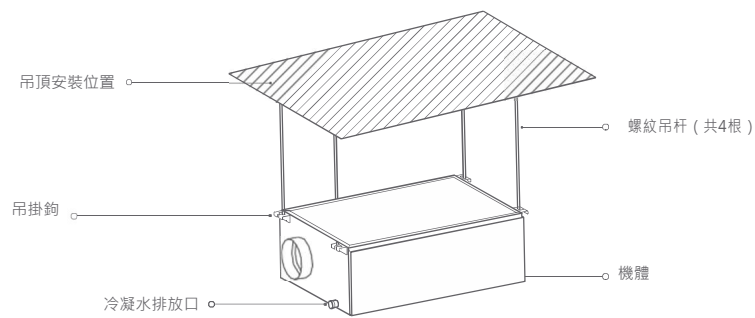
機器安裝

機組設計用於天花板吊頂式，吊裝時確保頂部吊掛件有足夠的強度來承受機器的重量。定好掛杆位置，檢查掛板是否可靠，並檢查是否與機組孔對準，避免吊杆與面板相碰。

如圖所示：

吊掛鉤要求使用 $\Phi 8\text{mm}-\Phi 12\text{mm}$ 帶螺紋吊杆。

機組安裝時應稍稍向冷凝水排放口傾斜(1%斜度)。



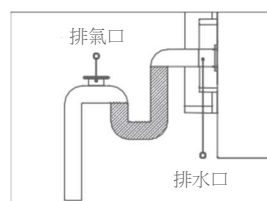
風管安裝

- (a) 機組當需要與硬質管道連接時，建議使用軟管進行轉接，減小共振噪音；
 - (b) 嚴禁風管變徑，避免風道阻力過大，否則會影響除濕效果，甚至造成機器故障。
- 風口用材：機組的風口應使用公司建議配置的風口，不建議自行改裝出風口，否則會影響使用效果。

⚠ 嚴禁使用波紋管來做主管道，否則造成機器故障。

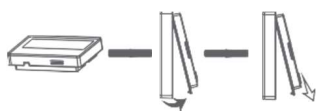
排水管安裝

安裝冷凝水管時，冷凝水管應與排水口緊密連接。應在冷凝水管下降段安裝存水彎。存水彎存水高度應大於25mm。在靜壓大於250Pa的特殊場景，存水彎高度應進一步增加。當排水管長度超過2米及以上時，不得採用任何形式的軟管連接，且應在水管下降段安裝排氣口，避免形成氣堵引發機組溢水。在機組及排水管安裝完畢後，應進行排水測試。在測試時，應切斷電源，打開檢修門，向機組水盤注入800mL以上清水。此後閉合檢修門並供電。此時，排水泵應自動啟動並將清水排入下水管道。

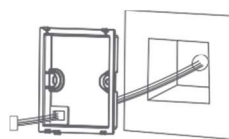


線控器安裝

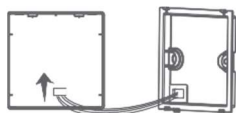
1、打開線控器的底板。



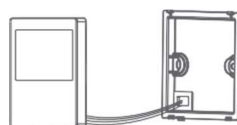
2、從安裝孔中拔出信號線，並將該線穿過位於線控器底板上的孔內。



3、用 2 顆 M4×25 螺絲將底板與牆體安裝預留安裝盒固定在一起，將信號線插入線控器上的連接插槽中。



4、將線控器面板扣入底板，即完成安裝。



基本參數

產品名稱	全變頻中央吊隱除濕機	額定電壓	220V	額定風量	680m ³ /h *
產品型號	HFD-SY80L	額定頻率	60Hz	額定功率	760W *
適用面積	60m ² ~110m ²	高溫除濕量	80L/D(30°C/80%RH) , 40L/D(27°C/60%RH)		
防護等級	IP24	名義除濕量	1.67kg/h(27°C/60%RH)		
回風口直徑	200mm	冷媒種類/灌注量	R32/0.50kg		
出風口直徑	200mm	裸機尺寸	800x310x560mm		
淨重	40kg	噪音	41dB(A) *		
無熔絲開關規格	T15A 250V				
執行標準	GB 4706.1-2005 · GB 4706.27-2008 · GB 4706.32-2012 · GB 4343.1-2018 · GB 17625.1-2012 · Q/ZXYDQ 002-2019				

* 額定風量：強力除濕模式下最高風檔時的機組風量；
額定功率：強力除濕模式下最高風檔時的機組功率；
噪音：強力除濕模式下最高風檔時的機組雜訊。

維修與保養

機器清洗與保養

機器不能在沒有過濾網的情況下運行，正常情況下，初效過濾網建議每3個月清洗一次，花粉季節1個月清洗一次。在惡劣控制品質條件下，過濾網的保養頻率需要相應調整。

⚠ 拆卸機組箱體檢修門之前，一定要斷開機組的電源！

濾網名稱	維護方式	維護週期	規格	單機使用數量
初效過濾網	清洗	3個月	530x245x10mm	1

維修安全注意事項

警告

- 如需維修需求，請撥打禾聯維修服務站或服務電話：0800-667-999
- 本除濕機使用R32冷媒，禁止由非專業人士進行維修。

1. 維修人員資質

- 所有作業人員或製冷回路維修人員都應獲得行業認可的評估機構頒發的有效證書，以認定其具備行業認可的評估規範所要求的安全處置冷媒的資質。
- 只能按照設備製造商推薦的方法進行設備的維護和修理。如果需要其他專業人員協助維護和修理設備，則應在具備使用R32冷媒資質的人員監督下進行。

2. 對場地的檢查

- 使用R32冷媒的除濕機進行維修前，必須進行安全檢查，以確保發生著火的風險降到最低。維修冷媒系統時，在對系統進行處理作業前，應遵守下面所述的安全注意事項。

3. 作業程式

- 應當在受控的程式下進行作業，以確保進行作業過程中由可燃性氣體或蒸汽所引發的風險最低。

4. 一般作業區域

- 在作業區域內的所有維修人員以及其他人員應該知道所從事作業的性質，應避免在密閉空間內作業。作業區域應適當隔離，通過控制可燃材料以確保作業區域內的工作條件的安全。

5. 檢查冷媒是否存在

- 作業前和作業過程中應適當使用適當的冷媒監測儀在區域內監測，以確保技術人員意識到存在潛在可燃性氣體。確保所使用的檢漏設備適用於可燃性冷媒，如：無火花，充分密封或是本質是安全型的。

6. 滅火器的放置

- 對冷媒系統或相關部件進行熱加工作業時，應將適用的滅火器置於就近處。冷媒注入區域應配備乾粉或二氧化碳滅火器。

7. 禁止火源

- 從事與暴露在外的容納有或曾經容納可燃性冷媒的管路相關的工作時，不應使用可能引起著火或爆炸危險的各種形式的火源。所有火源，包括吸煙在內，若可燃性冷媒有可能釋放到周邊環境，一定要遠離安裝、修理、移機、處置的區域，在開始作業前，要對於設備周邊環境進行檢查

以確保沒有易燃或著火的危險。應設置“禁止吸煙”的標記。

8. 通風的區域

- 確保在打開系統或進行熱加工作業前，作業區域是開放的或是充分通風的。在作業過程中應保持通風，通風將安全地稀釋洩漏的冷媒並迅速排放到大氣中。

9. 製冷設備的檢查

- 如果更換電氣元件，這些電氣元件應按照使用目的和正確的操作規定進行安裝。任何時刻，都應遵守製造商的維護和維修指南，如有疑問請諮詢製造廠技術部門。
- 對於使用R32冷媒的除濕機的安裝適用以下檢查項目：
 1. 充注量應根據裝有含冷媒部件房間的大小來確定。
 2. 通風設備應正常運行，且通風口應無阻礙。
 3. 如果使用間接的製冷迴圈，則應檢查二級回路中是否有冷媒的存在。
 4. 除濕機上的標識應清晰可見，應更正模糊不清的標記和符號。
 5. 製冷管路或電氣元件不應安裝在含有可能腐蝕接觸冷媒元件的環境中，除非電氣元件本身是由抗腐蝕的材料製成或採取合適的防腐措施。

10. 電氣裝置的檢查

- 電氣元件的維修和維護應包括初始的安全檢查和元件檢查步驟。如果存在危及安全的缺陷，則要將器具電源斷電，直到缺陷得到妥善的處置。如果最後不能完全消除缺陷，而且又必須繼續操作，那麼就應當採取適當的臨時解決方法。將此情況報告給器具的所有者，並且對所有人員提出警告。
- 初始的安全檢查應當包括：
 1. 電容放電，應以安全的方式進行，以避免產生電火花。
 2. 在充注、回收和清洗系統的過程中沒有裸露在外的電氣元件和配件。
 3. 接地的連續性。

11. 密封元件的維修

- 維修封閉元件時，在打開密封的蓋子之前應先斷開設備的供電電源。如果在維修過程中必須有電力供給，應對最危險的部分進行不間斷的洩漏檢測，以防止潛在的危險情況出現。
- 對電氣元件的上述維修中應特別注意不要發生影響外殼防護等級的維修方式。不當的維修方式可能導致：線纜受損、過量連接、端子未按原來的規定安裝、密封受損、密封蓋安裝錯誤等危險。確保設備的安裝安全可靠。確保密封或密封材料不會由於老化而喪失防止可燃性氣體進入的作用。替代部件應當符合製造商的規範要求。

備註：使用含矽的密封劑可能會減弱檢漏設備的檢測能力。本質安全型元件在操作前不必隔離。

12. 本質安全型元件的維修

- 若不能確保器具在使用過程中不超過允許電壓和電流的限定時，不得在電路中使用任何永久性的電感或電容負載。
- 本質安全型元件是唯一可以在可燃性氣體內繼續工作的元件。測試儀器要設定在正確的檔位上。
- 若更換元件只能採用製造商指定的零部件，其他零部件可能會導致洩漏在空氣中的冷媒著火。

13. 線纜

- 檢查線纜是否會受到磨損、腐蝕、過壓、震動、鋒利邊緣或其他不利環境的影響。該檢查也應考慮老化或壓縮機、風扇的持續震動對線纜造成的影響。

14. R32冷媒的檢查

- 檢查冷媒的洩漏應當在沒有潛在點火源的環境中進行。不應使用鹵素探頭（或其他任何使用明火的探測器）進行檢測。

15. 洩漏檢測方法

- 對於含有R32冷媒的系統，以下檢測洩漏的方法是可以接受的：
 1. 電子檢漏儀可用於R32冷媒的檢測，但是靈敏度可能達不到要求，或是可能需要重新校準。（儀器的校準應在不含冷媒的環境中進行）確保檢漏儀不會成為潛在的點火源，並且適用於所測的冷媒。檢漏儀應設定為冷媒的最低可燃濃度（以百分數表示），用所使用的冷媒標定並調節到適當的氣體濃度測試量程。（最高25%）
 2. 檢測洩漏所用的流體適用於大多數冷媒，但是不要使用含氟的溶劑，以防止氟和冷媒發生反應以及腐蝕銅質的管路。
 3. 如果懷疑有洩漏，則應將所有的明火從現場移走或將火熄滅。
 4. 如果發生洩漏的位置需要進行焊接，則應回收所有冷媒，或將冷媒全部隔離在遠離洩漏點的部位（使用截止閥門）。在進行焊接之前以及在焊接的過程中，要使用無氧氮（OFN）對整個系統進行淨化。

16. 移除和抽真空

對製冷回路進行維修或其他作業時應按常規程式操作，但也應重點考慮冷媒的可燃性，按照以下程式操作：

1. 清除冷媒。
2. 用惰性氣體淨化管路。
3. 抽真空。
4. 再次用惰性氣體淨化管路。

5. 切割管路或進行焊接。
 - 冷媒應回收到合適的儲罐中，系統應用無氧氮進行吹洗以確保安全。這一過程可能需要重複幾次。此作業不得使用壓縮空氣或氧氣進行。
 - 吹洗過程在系統真空狀態下向系統內充如無氧氮達到工作壓力，然後將無氧氮排放到大氣中，最後再將系統抽成真空。重複此過程直至系統中的冷媒全部清除。最後一次充入無氧氮後，排放氣體至大氣壓力，然後系統可以進行焊接。如進行管路焊接作業，上述操作是很有必要的。
 - 確保真空泵的出口附近沒有任何點燃的火源並且通風良好。
17. 充注冷媒過程
- 作為對常規程式的補充，增加以下要求：
 1. 確保在使用冷媒充注設備時，不會發生不同冷媒之間的相互污染。充注冷媒的管路應當盡可能短，以減少冷媒在其內的殘餘量。
 2. 儲罐要保持垂直向上。
 3. 確保冷媒系統在充注冷媒前已採取接地措施。
 4. 充注完成後（或尚未完成時）在系統上貼上標籤。
 5. 必須注意不可過量充注。
 6. 在向系統再次充注之前用無氧氮進行壓力測試。充注完成後要在試運行之前進行洩漏測試。在離開該區域時應再進行一次洩漏測試。
18. 報廢
- 在進行此程式前，技術人員應該對設備及其所有的特性都已完全熟悉。推薦實施安全回收冷媒的做法。如需對回收的冷媒進行再次利用，進行作業之前，應對冷媒和油的樣本進行分析。測試之前應保證得到所需的電源。
 1. 熟悉設備和操作。
 2. 斷開電源。
 3. 在進行此程式前確保：
 - ①如需要，機械操作設備應便於對冷媒儲罐進行操作。
 - ②所有的人身保護器具是有效的，並且能被正確使用。
 - ③整個回收過程要在有資質的人員指導下進行。
 - ④回收設備和儲罐應符合相應的標準。
 4. 如可能，應對冷媒系統抽真空。
 5. 如達不到真空狀態，應從多處進行抽取，以抽出系統各部分中的冷媒。

6. 在開始回收之前應確保儲罐的容量足夠。
 7. 按照製造商的操作說明啟動和操作回收設備。
 8. 不要將儲罐裝的過滿（液體注入量不超過80%的儲罐容積）。
 9. 即使是持續短時間，也不得超過儲罐的最大工作壓力。
 10. 在儲罐裝完成以及作業過程結束後，要確保將儲罐和設備迅速移走，並且設備上所有截止閥均已關閉。
 11. 回收的冷媒在經過淨化和檢驗前不得注入另一種冷媒系統。
19. 標識
- 器具在報廢並且排空冷媒後應標識，標識應有日期和簽注。確保器具上的標識能反映出此器具所容納的R32冷媒。
20. 回收
- 維修或報廢處理時需清除系統中的冷媒，建議最好是徹底清除冷媒。
 - 把冷媒裝入到儲罐時，只能使用專業的冷媒儲罐。需確保儲罐的容量與整個系統中的冷媒注入量相適應。所有都是打算用於回收冷媒的儲罐並且以該冷媒標識（即冷媒專用回收儲罐）。儲罐應配有卸壓閥和截止閥並且處於良好狀態。如果可能，儲罐在使用前應抽真空並保持常溫狀態。
 - 回收設備應當保持良好工作狀態，並且有設備操作說明並於查閱，設備應適用於R32冷媒的回收。另外，還要有計量合格能夠正常使用的稱重儀器。軟管應當使用無洩漏型可拆接頭連接，並且保持良好的狀態。在使用回收設備前應檢查其是否處於良好狀態，是否得到完善的保養，所有電氣部件都已密封以防一旦冷媒洩漏導致火災，如有疑問請諮詢製造商。
 - 回收的冷媒應當裝在適用的儲罐中，並附上運輸說明，返回冷媒製造商。不要在回收設備尤其是儲罐中混合冷媒。
 - 若拆除壓縮機或清除壓縮機油時，要確保壓縮機抽真空至適宜的水準以確保潤滑油中沒有殘留的R32冷媒。抽真空在壓縮機返回供應商之前進行。只允許使用電加熱方式加熱壓縮機殼體以加快此過程。當油從系統中排出時，應當確保安全。

故障排除

故障現象	解決辦法
機組不運行	檢查是否停電，電源插頭是否鬆脫； 檢查電路保護裝置是否跳閘，供電線路是否穩定。
除濕效果不佳	檢查除濕機的濕度設定是否合適、風速設置是否過低； 檢查機組進、出風管是否被堵塞或者破損； 檢查空氣篩檢程式是否集塵過多導致堵塞。
線控器失靈或無顯示	檢查線控器是否損壞或者用錯，線控器配線是否破損、插頭是否鬆脫； 檢查線控器周邊有強干擾裝置。
機組不送風	檢查是否有報故障代碼； 檢查風管是否鬆脫、破損。
機組漏水或排水不暢	檢查排水管是否未接或脫落； 檢查機組安裝是否傾斜； 檢查排水管是否堵塞； 檢查是否水滿保護故障； 檢查水泵是否失效。
機組吹出異味	機組本身沒有異味，普遍是環境中異味積累形成； 檢查空氣過濾網，如過髒應及時清洗或更換。

HERAN

禾聯碩股份有限公司

TEL : (03)396-1188 FAX : (03)396-1199

<https://www.heran.com.tw>

免付費服務電話 : 0800-667-999

服務傳真專線 : (03)262-7886

製造商 : 聯碩電器股份有限公司

委製商 : 禾聯碩股份有限公司

REV.01

全台服務中心

總公司 : 桃園市龜山區A7科技園區文禾路289號

南港站 : 台北市南港區成功路一段22號

中和站 : 新北市中和區仁愛街126號

宜蘭站 : 宜蘭縣冬山鄉冬山路五段389號

中壢站 : 桃園市平鎮區廣達街47號

新竹站 : 新竹市竹光路197號

台中站 : 台中市南屯區精科二路6號

雲嘉站 : 嘉義市西區博愛路二段536號

台南站 : 台南市安南區安新二路199號

高雄站 : 高雄市大寮區上寮里上發六路29號

花蓮站 : 花蓮市中興路43巷2號一樓

台東站 : 台東市連航路102號

澎湖站 : 澎湖縣馬公市中興路6-2號

金門站 : 金門縣金城鎮珠浦東路4巷13弄8號

TEL : (03)327-5407

TEL : (02)6617-7860

TEL : (02)6637-3799

TEL : (03)958-5592

TEL : (03)492-8399

TEL : (03)610-6383

TEL : (04)3609-1122

TEL : (05)310-3755

TEL : (06)602-5789

TEL : (07)963-1166

TEL : (03)327-5407

TEL : (089)239-710

TEL : (07)963-1166

TEL : (07)963-1166